

サンプル平坦度の比較 (ダイヤモンドディスク/耐水研磨紙)

比較対象: 鉄の平坦度
フェノール(ペークライト)で樹脂埋めしたサンプルをダイヤモンドディスクと耐水研磨紙で研磨し、樹脂とサンプルの境界を測定し、平滑さを比較してみた結果、ダイヤモンドディスクの方が平滑に研磨され、また、表面粗さも良好であった。

プロセス

切断
MECATOME T210

樹脂埋め(熱間)
MECAPRESS 3

研磨
MECATECH 334

研磨

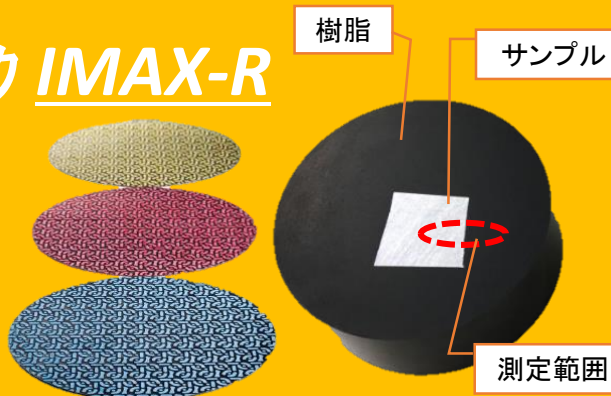
- ダイヤモンドディスク *IMAX-R*

研磨時間:

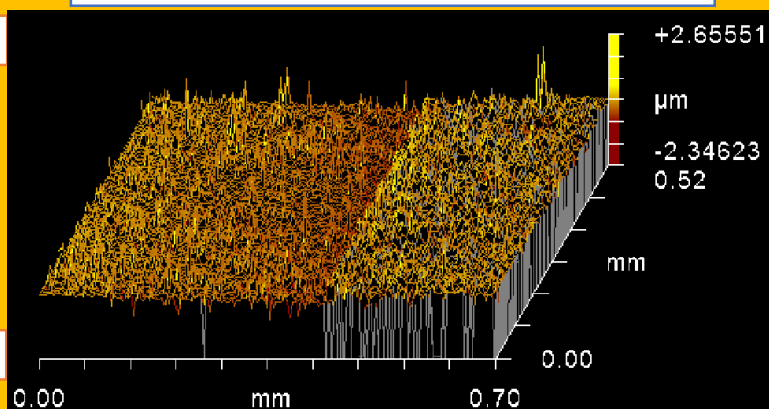
54μm ディスク 2分

18μm ディスク 2分

合計 4分



樹脂とサンプルの境界面は平滑になっている。



研磨

- 耐水研磨紙

研磨時間:

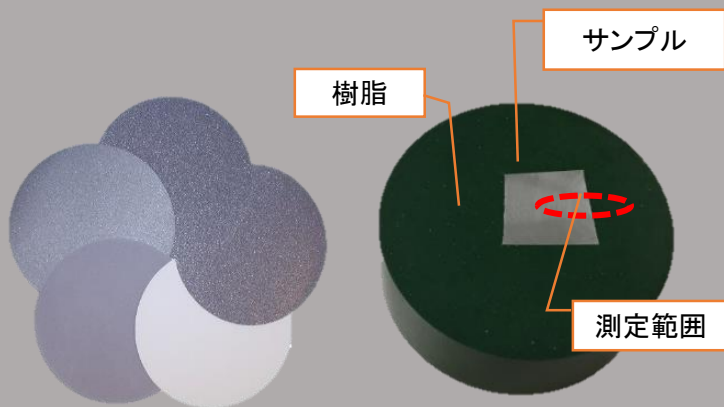
#180 2分

#320 2分

#600 2分

#1200 2分

合計 8分



樹脂とサンプルの境界面に約800nmの段差とサンプルエッジにダレが生じてしまっている。

