

ハンダ 断面観察 研磨プロセス

- ・ハンダにダイヤモンドが刺さらない様に研磨する
- ・エッジのダレや傷を抑えて仕上げ研磨を終える

耐水研磨紙 P320

耐水研磨紙 P600

耐水研磨紙 P1200

ディスク MED R

バフ RAM

バフ NT

バフ NT



MED R 用研磨剤



LDM 3μ + LUB



LDM 1μ + LUB



アルミナサスペンション



使用機器

MECATECH 334

SIZE : 520mm × 750mm × 640mm
WEIGHT : 75kg 200V 50/60HZ 8A
FORCE PER SAMPLE : 0.1 ~ 5DAN

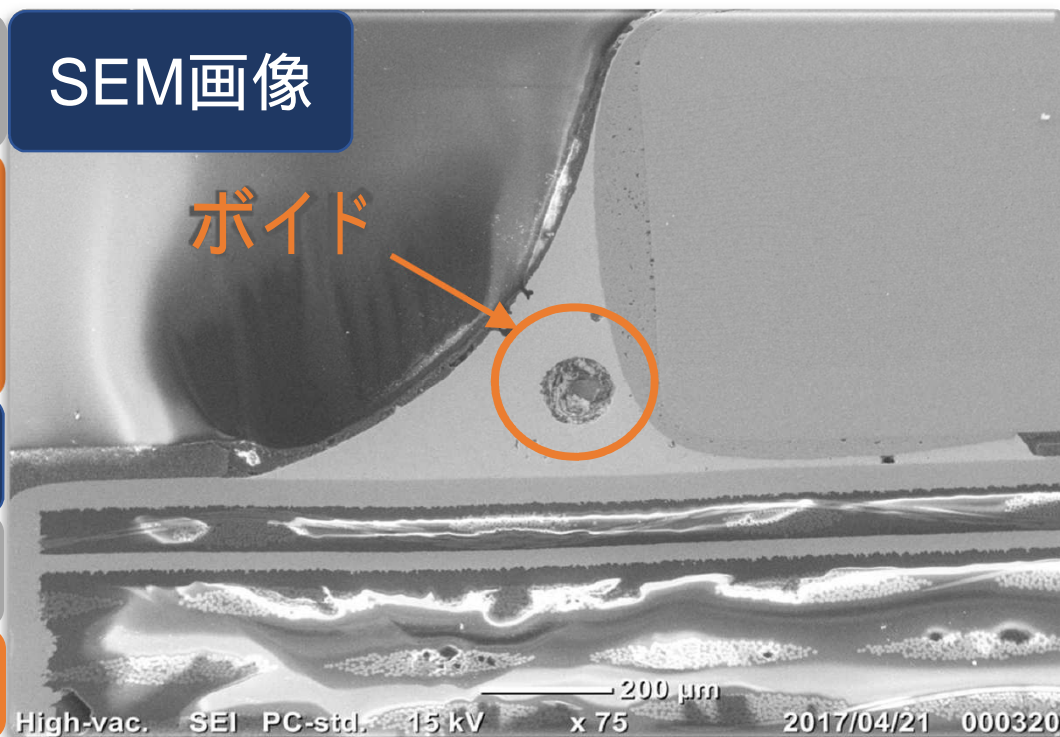
ポイント1: 低荷重

ポイント2: 再現性

ポイント3: 回転速度

SEM画像

ボイド



ケメットジャパン株式会社

千葉県千葉市美浜区中瀬2-6 WBGマリブウェスト21階

TEL: 043-213-9911

FAX: 043-213-9932

INFO: info@kemet.jp

URL: www.kemet.jp

