

## VECTOR HTG

切削液・研削液（半導体用）

**VECTOR HTG** によってダイヤモンドホイールやブレードを使用する研削、ソーイング、ダイシングの加工プロセスにおいて、最大限の研削/切削力と表面仕上げのパフォーマンスが得られます。この切削液に含まれる特殊成分により、切削加工熱を抑え、砥石の負荷は減り、難削材においても砥石の寿命が延びる事をお約束します。この **VECTOR HTG** はフィルタリングシステムにも適合でき、泡消効果を持っている為、オペレーターにも使い易い研削液です。

### 利点：

- 最高の加工仕上げをアシスト（表面粗さ・加工変質層）
- 高研削レート
- 泡消効果
- ダイアの寿命が延びる
- 汚れ、シミなどが残らない
- フィルタリングシステムでの使用可能
- 防錆効果
- オペレーションが容易

### 使用法：

**VECTOR HTG** は、経済的な希釈率で使用でき軟水、硬水両方の水でも問題なく使用できます。より良い結果を得る為の希釈条件をご参考までに以下に記述します。

バックグラインド	— 75 : 1
表面/Branchard	— 50 : 1
外径/Cylindrical	— 100 : 1
エッジ/面取り/ダイシング	— 100 : 1
ラッピング用の防錆剤効果として	— 50 : 1

最適な希釈率を維持させてください。Ph メーターなどの使用を推奨します。循環での使用やターラントシステムなどでフィルタリングする際は高目の希釈率を維持して使用する事をお勧めします。

### ケメット・ジャパン株式会社

〒261-7121

千葉県千葉市美浜区中瀬 2-6 WBG マリブウエスト 21 階

TEL : 043-213-9911

FAX : 043-213-9932

<http://www.kemet.jp>

[info@kemet.jp](mailto:info@kemet.jp)



Kemet