

## CHALLENGE 300-HT

切削液・研削液（セラミックス・ガラス用）

**CHALLENGE 300HT** によってダイヤモンドホイールやブレードを使用する研削、ソーイング、ダイシングの加工プロセスにおいて、最大限の研削/切削力と表面仕上げのパフォーマンスが得られます。この切削液に含まれる特殊成分により切削加工熱を抑え、砥石の負荷は減り、難削材においても砥石の寿命が延びる事をお約束します。この **CHALLENGE 300HT** はフィルタリングシステムにも適合でき、泡消効果を持っている為、オペレーターにも使い易い研削液です。

### 利点：

- 最高の加工仕上げをアシスト（表面粗さ・加工変質層）
- 高研削レート
- 泡消効果
- ダイヤの寿命が延びる
- 汚れ、シミなどが残らない
- フィルタリングシステムでの使用可能
- 防錆効果
- オペレーションが容易

### 使用法：

**CHALLENGE 300-HT** は、経済的な希釈率で使用でき軟水、硬水両方の水でも問題なく使用できます。最高な結果を得る為の希釈条件を、ご参考までに以下に記述します。

希釈率は一般的に5%でご使用頂き少しずつ条件を合わせて下さい。

表面/Branchard	— 30-50 : 1
外径/Cylindrical	— 30-50 : 1
エッジ/面取り/ダイシング	— 50-75 : 1

最適な希釈率を維持させてください。Phメーターなどの使用を推奨します。循環での使用やクーラントシステムなどでフィルタリングする際は、高目の希釈率を維持して使用する事をお勧めします。

### ケメット・ジャパン株式会社

〒261-7121

千葉県千葉市美浜区中瀬 2-6 WBG マリブウエスト 21 階

TEL : 043-213-9911

FAX : 043-213-9932

<http://www.kemet.jp>

[info@kemet.jp](mailto:info@kemet.jp)



Kemet